



Sistema di taglio a 3 assi FLOW mod.TIIUsato
3000 x 2000 50 HP

- 1 • Area di lavoro utile: mm 3000x2000
- 1 • Teste di Taglio (la macchina in realtà ha 2 carrelli con 2 assi Z, uno master ed uno slave e potrebbe montare una seconda testa di taglio)
- 1 • Dosatore Abrasivo
- 1 • Propulsore Abrasivo
- 1 • Centralina per lubrificazione automatica delle viti
- 1 • CNC ECS 905 (Nuovo)
- 1 • Tank catcher
- 1 • Motorstarter
- 1 • Pompa con intensificatore ad alta pressione FLOW mod. HYPlax 50 HP
- 1 • Sistema di taglio PASER 3
- 1 • CAD/CAM software "Taglio"
- 1 • Starter Kit (include 2 focalizzari, 4 orifiz e 100 Kg di abrasivo)

Area di lavoro utile

- asse X 3000 mm
- asse Y 2000 mm
- asse Z 180 mm

Dimensioni macchina

- asse X.....ca.4900 mm
- asse Y.....ca.4900 mm
- asse Z.....ca.2100 mm (escluso tubo alta pressione)

Precisioni & Velocità

- Precisione.....+/- 0,1 mm/m
- Velocità di taglio....0 – 12 .000 mm/min.

Movimentazione

- Servo motori Brushless in CA
- Guide lineari con scorrimento su pattini a ricircolazione di sfere.
Movimento dei carri con viti a ricircolazione di sfere precaricata.
- Le guide di scorrimento sono in acciaio temprato e assicurano alte prestazioni.
- Un apposito sistema con soffietti e ripari in acciaio inox assicura la totale protezione delle guide di scorrimento e delle viti da eventuali ingressi di acqua e abrasivo.

Centralina per lubrificazione automatica delle viti

La centralina gestisce automaticamente la lubrificazione degli organi di movimento, tramite pompa controllata da PLC.

Caratteristiche tecniche:

- alimentazione motore : 12V
- capacità serbatoio olio: 2l
- allarme per serbatoio vuoto

Alimentazione elettrica

Fusibile principale 50A

Tensione di alimentazione (+/-10%) 400V 50Hz(3+N)

Tensione del controllo 24V

Potenza installata 20 KVA

Unità di controllo e governo del sistema con CNC ECS (nuovo)

CNC ECS 905 - UNITA' CENTRALE , Incluso (091V018)

monitor 15,3" e Touch Screen Resistivo

CONFIGURAZIONE HW

- Alimentazione 24 Volts
- AMD Athlon Mobile completo di:
- RAM 1 GB
- Disco allo stato solido 8 GB
- SW di base, lic. Windows XP Embedded

CONNETTORI PRESENTI SULL'UNITA' CENTRALE:

- 2 Seriali RS232 (COM1 e COM2)
- 1 ingressi RJ45 per coll. ETHERNET
- 4 ingressi USB
- 1 uscita VGA
- 1 uscita ETHERCAT
- 2 ingressi PS2

Tank catcher

Il tank catcher, ha la funzione di sostenere i pezzi da lavorare (piano di lavoro), smorzare l'energia residua dell'idrogetto abrasivo e contenere l'acqua e i fanghi residui di lavorazione. Il tank catcher, è appositamente progettato per lavorare anche nelle condizioni di maggior sollecitazione.

Composizione standard:

- interamente costruito in acciaio
- 3X2 metri utili di lavoro
- portata di 600 kg/m²
- griglie di appoggio intercambiabili
- supporti griglie con possibilità di regolazione in altezza
- struttura Stand-alone (completamente separata dalla struttura del sistema di movimentazione)

Pompa con intensificatore ad alta pressione FLOW

HyPlex 50 HP

- Modello..... HyPlex
- No. di intensificatori..... 3
- Max. pressione di lavoro (Mpa).....379
- Potenza motore (kw)..... 37 (50 HP)
- Portata (l/m)..... 4,8

Compresa di:

- Doppio sistema di filtraggio acqua integrato
- Sistema di partenza con soft starter
- Motore elettrico TEFC
- Manuale di manutenzione

Sistema di taglio PASER®3

- Il sistema di taglio PASER3, brevettato dalla FLOW, consente di ottenere sempre il miglior rendimento dalla macchina, ottimizzando il rapporto costo/prestazioni.
Composizione:

Testa di Taglio PASER3

- orificio e ugello pre-allineati
- orificio in rubino
- ugello Rocktec 100
- valvola pneumatica per on/off acqua alta pressione

Sistema dosaggio abrasivo

- mini-serbatoio per l'abrasivo, posizionato vicino alla testa di taglio, con dispositivo di dosaggio per lavorare sempre nel punto di massimo rendimento.
- Serbatoio principale porta abrasivo, collocato a lato della macchina, completo di linea di alimentazione al mini-serbatoio e sensori di controllo.
- Capacità = 225 kg

CAD / CAM “Taglio”

Il pacchetto software CAD / CAM è un software CAM appositamente sviluppato per il taglio con waterjet e abrasivo, in modo da ottimizzare il processo di taglio

Installazione e avviamento: Escluso

L'installazione e l'avviamento del macchinario presso la Sede Cliente, sono stimati in circa 2 settimane.

La macchina viene venduta senza barriere di sicurezza o fotocellule, il cliente prima di mettere in servizio l'impianto deve provvedere all'installazione dei suddetti sistemi.

Idropulitrice 200 Bar 12 Lt/Min

Serbatoio accumulo acqua 500 Lt

Lancia di aspirazione fanghi

Vasca per Big-Bag

Tubazioni spiralate in gomma

NB: pompa revisionata con 2 pompe idrauliche nuove.