



NUOVI TAGLI AL PLASMA HPM

La struttura meccanica del pantografo è realizzata tramite tubolari elettrosaldati che presentano una rigidità elevata.

Le parti che supportano lo scorrimento sono lavorate con macchine utensili che permettono di avere precisioni centesimali.

La concezione del carro, completamente in alluminio, consente di ottenere delle elevate velocità ed accelerazioni, presentando un baricentro basso e organi di trasmissione molto ridondanti.

Caratteristiche di movimentazione:

- Asse X e Y con cremagliere di precisione rovesciate, scorrimento su doppia guida prismatica con pattini a ricircolo di sfere.
- Asse Z (controllo altezza torcia) con vite a ricircolo di sfere, doppia guida prismatica con pattini a ricircolo.
- Motori Brushless per gli assi X e Y e Z a trasmissione diretta tra pignone e cremagliera (eliminazione delle cinghie dentate sugli organi di trasmissione).
- Asse Z, torcia, completo di **nuovo sistema anticollisione** su giunto conico.
- Velocità di taglio tra 0.2mt/min e 14mt/min, velocità di spostamento sino a 70 mt/min.
- Banco supporto lamiera separato dalle vie di corsa.